

# Adcoat - S W Advanced Coating AB

Adcoat beläget i Kungälv sysslar med ytbehandling i olika former. Företaget har funnits sedan 1974 och under dessa år har man skräddarsytt tekniska lösningar för sina kunder. Huvudområdena är lackering, lasermärkning, screentryck, Infravärmeteknik - IR, samt även viss montering och tillvekning.

Forts. sid 28 >>



Från vänster: Mikael Rohm, Magnus Lagersten och Lars Östlund framför Lasermärkningsstationen från TRUMPF.

# CNC-Mini-Tools



DATRON CNC-verktyg: avancerad teknologi för professionell fräsning.

Högsta matning och perfekta snittkanter i aluminium och plast.



**SOLECTRO**  
www.solectro.se

Tenngatan 6 - 8 SE-234 35 LOMMA  
Tel. +46 (0)40-536600 Email: solectro@solectro.se

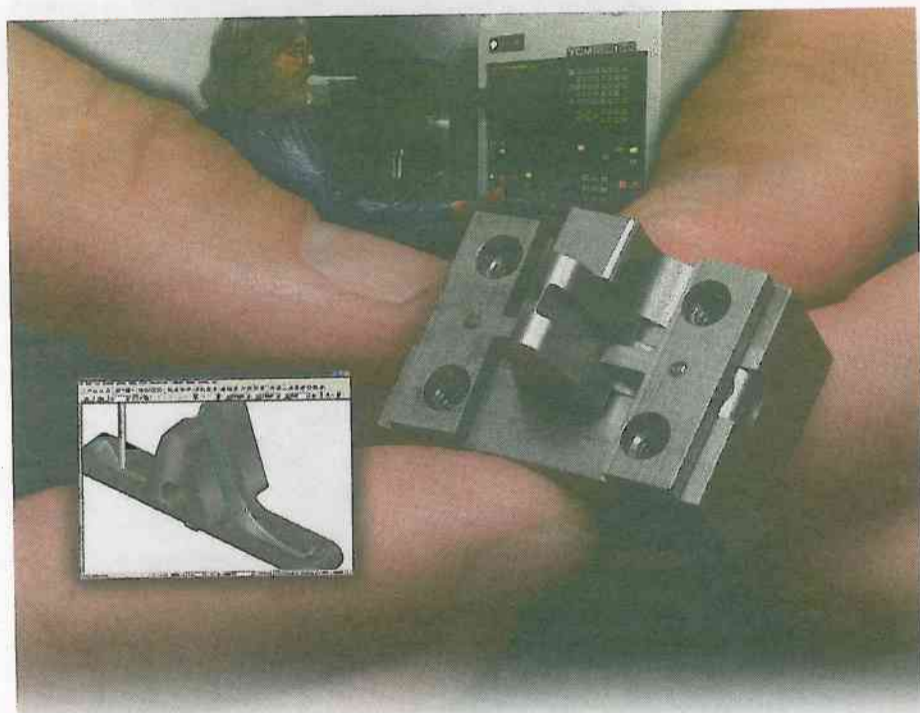
## Partner i utveckling och problemlösning

Magnus Lagersten är ägare av Adcoat tillsammans med sin bror. Magnus är idag den som själv driver företaget som VD sedan några år tillbaka.

- I dag är vi 12 stycken anställda, säger Magnus och det går väldigt bra för oss. Visst har vi märkt en nedgång som alla andra i konjunkturen men vi är hoppfulla. Vår styrka är vår problemlösning, tillägger han. De säger på sin hemsida "vi vill ha fler problem - ju fler och svårösta desto roligare tycker vi att det är", vilket tycks vara en optimal beskrivning. De senaste fem åren har man varit en "trippel A kund", vilket är en utmärkelse i lönsamhet som 3600 företag per år får.

## Ytbehandling

Adcoat har lång erfarenhet av båda pulverlackering och våtlackering. I sin moderna



## Mastercam® löser uppgiften!

Våra kunder kan tacka ja till alla jobb. Med Mastercams starka funktionalitet och flexibilitet kan vi hantera allt från enkla trådmodeller och solider till avancerade och komplexa ytmödel. Mastercam är ett High-end system till ett Mid-range pris. Mastercam är världens mest använda CAD/CAM system inom Fräsning, Svarvning och Trädgnistning. Hör av er för demo!



**AME**

Advanced Mechanical Engineering AB  
www.ameab.se Tel: 031-411700



Instrumentpanel till Najad, en av produkterna som Adcoat gör.



Magnus Lagersten, ägare och VD på Adcoat.

lackeringsanläggning kombineras korta leveranstider med hög kvalitet. Man utför allt från maskering, montering och lackering som underleverantör för bland annat Ericsson, Elimag och försvarsindustrin. Dessutom ombesörjer man kromatering och eloxering av detaljer. Tillverkning och tryckning av paneler och aluminiumdetaljer är man stor på och har flertalet uppdragsgivare här, som t ex båtföretaget Najad. Instrumentpanelerna och många andra detaljer i båtarna är tryckta och tillverkade hos Adcoat.

#### Från idé till färdig produkt

Från början var det främst tillverkning av IR element som användes för härdning, torkning och samt lackning till bilindustrin. Sedan tog även pulverlackering form och ytterligare sedan screentryckningen.

- Vi ville bredda oss och kunna göra så mycket egen tillverkning och korta ledtiderna så mycket det gick, berättar Magnus. Därför satte vi också igång med att tillverka själva utrustningen för pulverlackering. Adcoat erbjuder fortfarande IR element men idag ofta alla moment i tillverkningsprocessen: från design till tillverkning, ytbehandling, tryck och lasermärkning.

Lars Östlund arbetar hos Adcoat som konsult inom grafisk formgivning och produktutveckling.

- Vi ska kunna hjälpa kunder som kommer med en bild på något, eller bara på idéstadiet, säger han. Här kan vi erbjuda att ta fram designen, trycket, tillverkning montering mm till färdig produkt.

#### Variation av kunder och seriestorlekar

Våra kunder kan beskrivas som fler småkunder än få stora. Dock är slutkunden oftast ett stort företag. Många av de detaljer vi tillverkar, lackar, trycker eller

Forts. sid 30 >>

När det gäller bockning - kontakta oss  
**ahlse maskin**  
 019-19 79 90 • www.ahlsemaskin.se

**I 15 år**  
 har vi levererat utrustning för att  
**separera**  
 olja från processvatten,  
**suga upp**  
 spill på fat eller behållare,  
**halvera**  
 ljudnivå och luftförbrukning.

Förutom det viktigaste:  
**minskad miljöpåverkan**  
 har vår utrustning  
**sparat miljarder**  
 för svensk industri.

Det kostar inget att gå in på  
**www.QH-system.se**

**QH-system**  
 Oilskimmers & pneumatic blow/vacuumsystems

Telefon 031-45 65 65 · Fax 031-709 49 20 · info@QH-system.se

&gt;&gt;

märker hamnar sedan inom t ex Saab Microwave och monteras/placeras sedan i JAS plan eller på annat sätt inom försvarsindustrin.

- Det är oerhört stor variation på serierna, berättar Mikael Rohm, ansvarig för IR och kvalitetsansvarig för legoarbeten. Det är väldigt vanligt att kunden kommer med en enda detalj som ska bearbetas/tillverkas. Det kan också vara ett par hundra stycken, men vanligast är ganska små serier under 100 st. Men det är så vi arbetar, kunden talar om vad den vill ha – vi gör det.

### Utveckling med märklaser från TRUMPF

Lars är med i många delar av företagets utveckling och är just nu mycket inne på lasermärkning.

- Screentryck har vissa begränsningar där laser är en bättre teknik, säger Lars och det är väldigt konkurrenskraftigt på så sätt. Svart eloxerad panel får en helt annan livslängd med laser och det ser mycket snyggare ut. I lackerat material fungerar det också bättre med laser då man når mycket djupare i materialet tillägger Magnus. Vi började fundera på laser för ett tag sedan och efter ett "googlande" på nätet så hittade jag TRUMPF som jag kände igen när jag såg namnet. Jag tog genast en kontakt och

fick besök av Jörgen Ekström, TRUMPF och vårt behov kartlades.

Vi besökte senare Tekniska Mässan i Stockholm och fick en närmare genomgång av en märklaser ifrån TRUMPF.

### TruMark 7000

-Besöket på mässan var ett riktigt lyckokast, fortsätter Magnus. Vi fick en mycket bra relation med Jörgen Ekström, på TRUMPF och investerade kort därefter i en TruMark station 7000. Vi köpte just den modellen för vi har lite större detaljer att märka. Men nu börjar även den bli för liten, skrattar han. Vi lyckas just nu med en ny fokuslins märka på en höjd av 436 mm. Vi kommer nog att behöva en maskin till på sikt då den här investeringen har gett våra kunder ett mervärde och ett lyft för oss då vi hela tiden eftersträvar att ge våra kunder optimal service.

### Höjer värdet på produkten

Lasern även har gett oss ett stort mervärde då så många av detaljerna kan märkas där.

- Det blir snyggt, proffsigt och hållbart, säger Lars och det höjer värdet på produkten oerhört. Med denna har vi behållit den befintliga marknaden och tagit ny.

Det är en fantastisk maskin tycker både vi och våra kunder. Många förvånas till exempel över hur otroligt snabbt det går

att mycket snyggt lasermärka en produkt.

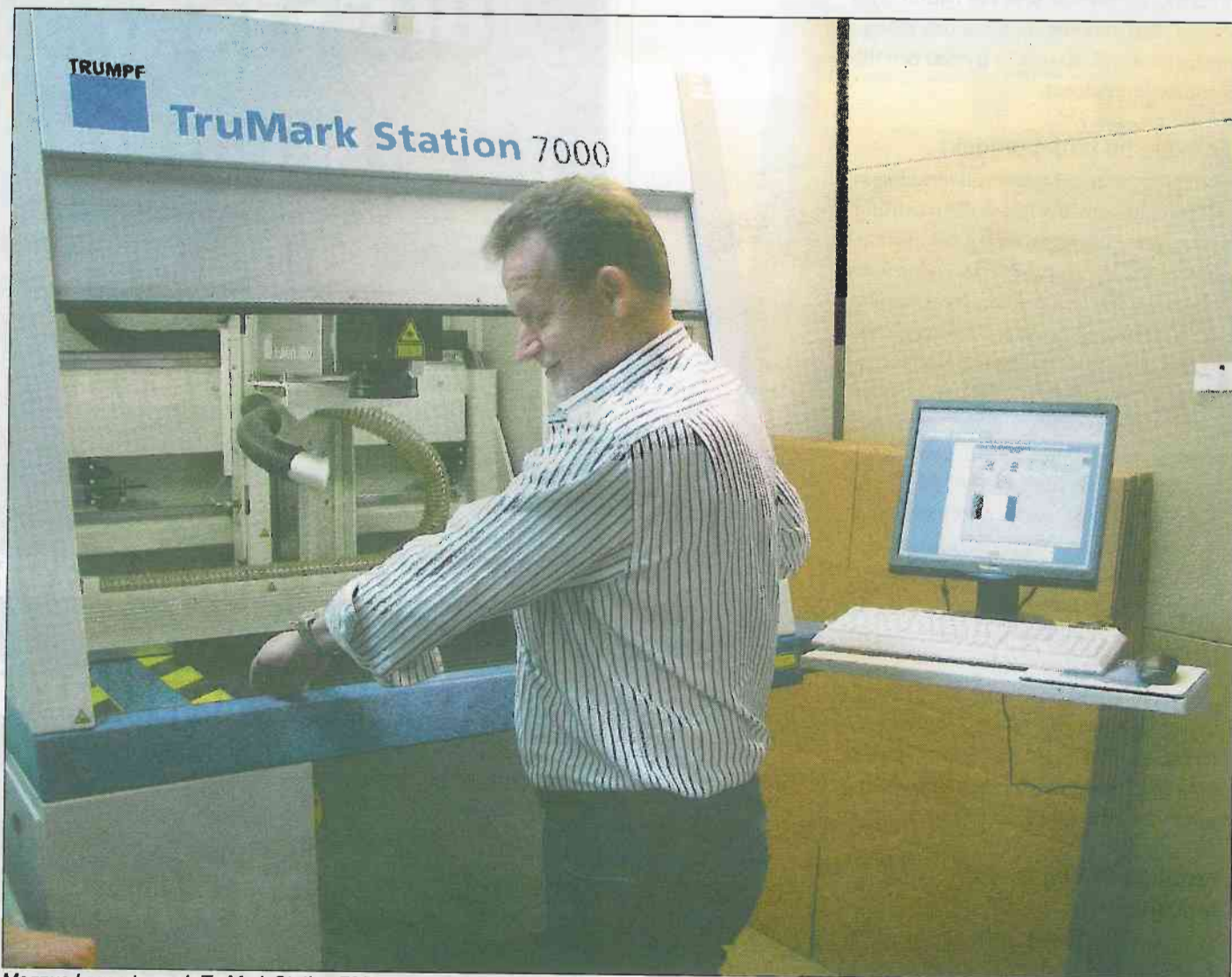
Jag brukar alltid ta in mina kunder, eller någon som bara kikar in hos oss, till maskinen och visa på något, säger Magnus. Alla imponeras av den.

Vi graverar text och bild och grafik på material som eloxerad aluminium, rostfritt stål, lackerade detaljer, plastmaterial, vissa träslag etc. Allt från reklamartiklar till mer avancerade detaljer för den industriella marknaden. Tekniken är miljövänlig, fri från lösningsmedel och farligt avfall. Med lasern får man en tålig och slitstark yta snabbt och kostnadseffektivt. Och den lämpar sig för stora och små serier.

### Framtid

- Vi funderar på nästa steg nu, säger Magnus. Det går bra för oss. Vi har ett problemlösande och en prisbild i detaljer och kringhantering som tilltalar. Vi har ett mål att lasermaskinen ska gå i tvåskift snart och vi inser att vi behöver en större maskin snart för de större detaljerna vi nu vill lasermärka. Det kan bli en OEM, stand alone. Vi kikar även på en ny programvara för TruMark 7000 – Navigator.

Det är ett mycket bra program för nya utmaningar/produkter. Programmet är uppbyggt i en teststruktur där man svarar på ett antal enkla frågor om materialet: vilken typ av märkning, önskat utseende, vad man



Magnus Lagersten och TruMark Station 7000.

ska göra etc. och får sedan sina parametrar för axlarna som man sedan använder för märkningen, tillägger Jörgen Ekström.

Sedan gäller det att hela tiden söka nya infallsvinklar och det gör vi, säger Magnus.

Nu har vi till exempel börjat med lasermärkning genom glas. Vi testade lite på skojs, säger han och visar en klocka man märkt genom glashöljet. Här finns garanterat redan en affärsidé. Det blir hur bra som helst och genom att kunna det slipper man montera isär en hel produkt. Som sagt – problemlösare.

- Vi ser därför med stor tillförsikt på framtiden och känner oss mycket säkra med valet av TRUMPF som leverantör. Dels som företag och deras produkter men även med den kunskap och framtidsvision som präglar hela företaget, tillägger Magnus.

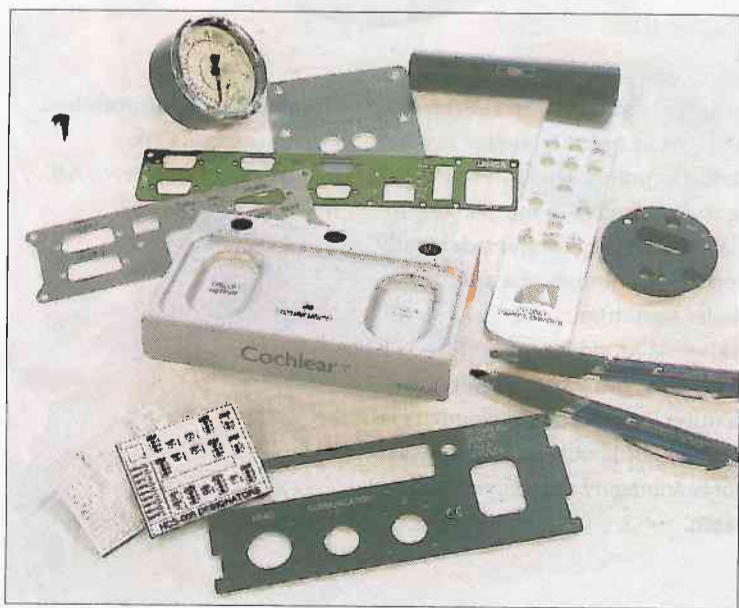
**Vid frågor kontakta:**

Jörgen Ekström  
Product Manager Laser Marking TSE  
TRUMPF maskin ab  
+46 322 66 97 25

Magnus Lagersten  
VD Adcoat AB  
+46 303 24 56 32



Lasermärkta produkter från Adcoat.



Fler lasermärkta produkter med bland annat provet på lasermärkning genom glas, på klockan upp till vänster

visioner  
blir  
verklighet

Elmia  
Subcontractor

Monter nr:  
A06:38

# SMV Styrssystem Multi för hela presslinjen



- Automatpress
- Plockpress
- Valsmatare
- Programverk
- Energi- och presskraftsmätare



Smålandsstenars Mekaniska Verkstad SMV AB  
Parkgatan 6  
SE-333 31 Smålandsstenar  
Tel +46 371 343 40  
Fax +46 371 343 41  
marketing@smv.se

www.smv.se

## Bio-Skär 2000

Från rapsolja till skärvätska  
För säkrare och bättre arbetsmiljö

Utan cancertogena emulsioner  
Inga mer allergi eller eksemproblem  
Inget mer kladd i maskinerna  
Rena o snygga slutprodukter  
Passar till all metallbearbetning

chemirol

Rundgatan 10, 254 52 Helsingborg  
Tel 042-16 06 30 Fax 042-16 06 70  
E-mail: chemirol@swipnet.se